

PROCES VERBAL DE L' ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE du 20 JUIN 2025

Une assemblée générale ordinaire 2025 de l'Association poitevine escalade et montagne (Apem) s'est tenue, sur convocation de la présidente, le vendredi 20 juin 2025 à 20h25 dans les locaux du stade Paul Rébeilleau à Poitiers en présence de 25 personnes.
L'assemblée est présidée par Stéphanie Viaud-Thevenet présidente de l'association.
Les statuts ne prévoyant pas de quorum, l'assemblée a donc pu valablement délibérer.

1 - Le rapport moral

La Présidente remercie l'ensemble des bénévoles qui grâce à leur investissement permettent d'assurer les ouvertures de créneaux d'escalade, d'offrir des stages de raquettes à neige, de ski alpinisme et d'escalade.

Effectifs :

Saison : 2025	Homme	Femme	Total
Licence(s) Adulte	109	72	181
Licence(s) Jeune	25	30	55
Licence(s) Famille adulte	4	2	6
Licence(s) Famille jeune	3	2	5
TOTAL	141	106	247

Mise au vote du rapport moral :
Le rapport a été adopté à l'unanimité.

Compétitions 2024-2025

Top des P'tiots 2024 (Migné-Auxances) : 6 novembre 2024 (2 participants)

Paulzen-Braz Timothée (U12) : 4e
Specogma-Causse Garance (U12) : 5e

Les Voies Contest (Migné-Auxances) : 10 novembre 2024 (4 participants)

Loir Gaël : 4e (A)
Delage Sabrina : 5e (A)
Brulé Vincent : 2e (B)
Paulzen-Braz Matthéo : 5e (B)

Championnat départemental de bloc de la Vienne (Bressuire) : 24 novembre 2024 (7 participants)

Paulzen-Braz Matthéo (U16 H) : 8e
Debelle Aaron (U18 H) : 5e
Lagarrigue Marius (U18 H) : 13e
Morin Marc (S H) : 1e
Le Talludec Corentin (S H) : 13e
Cariou Sylvain (V H) : 1e
Roy Arnaud (V H) : 3e

Championnat régional de bloc Nouvelle-Aquitaine (Trélissac) : 22 décembre 2024 (2 participants)

Debelle Aaron (U18 H) : 32e
Morin Marc (S H) : 2e

Championnat de France de bloc vétérans (Chambéry) : 11 janvier 2025 (2 participants)

Fergeau Julien (V H) : 7e
Morin Marc (V H) : 13e

Championnat départemental de difficulté de la Vienne (Migné-Auxances) : 9 mars 2025 (11 participants)

Paulzen-Braz Matthéo (U16 H) : 10e
Debelle Aaron (U18 H) : 4e
Lagarrigue Marius (U18 H) : 11e
Villeneuve Taïs (U20F) : 1e
Degeorges Julie (S F) : 3e
Morin Marc (S H) : 1e
Fergeau Julien (S H) : 3e
Raymond Emmanuel (V H) : 1e
Loir Gaël (V H) : 2e
Villeneuve Loïc (V H) : 3e
Cerde David (V H) : 4e

Gravicontest (Buxerolles) : 20 mars 2025 (3 participants)

Fergeau Julien (S H)
Lalague Loïc (S H)
Langlais Pascal (V H)

Contest enfants The Roof (Poitiers) : 23 mars 2025 (6 participants)

Soulas Anaëlle (U10 F) : 1e
Giry Nina (U12 F) : 2e
Dosda Louison (U14 F) : 8e
Soulas Elio (U14 H) : 6e
Kerdougli Tristan (U14 H) : 8e
Arnaud Timéo (U14 H) : 14e

.../...

Championnat régional de difficulté Nouvelle-Aquitaine (Bordeaux) : 30 mars 2025 (4 participants)

Debelle Aaron (U18 H) : 22e
Morin Marc (S H) : 4e
Fergeau Julien (S H) : 4e
Loir Gaël (V H) : 6e

Championnat de France de difficulté 1/2 finale Sud (Tournefeuille) : 20 avril 2025 (2 participants)

Morin Marc (S H) : 40e
Fergeau Julien (S H) : 53e

Contest de bloc Bloc Spot (Gond-Pontouvre) : 17 mai 2025 (3 participants)

Crozatier Anne (V F) : 1e
Fergeau Julien (V H) : 1e
Cerde David (V H) : ?

Big Bloc festival (Buthiers) : 08/06/2025 (1 participant)

Fergeau Julien (V H) : 3e

Championnat de France de difficulté vétérans (Arnas) : 15 juin 2025 (1 participant)

Fergeau Julien (V H) : 15e

2 - Le rapport comptable et le budget prévisionnel

Le trésorier, Thierry Guilloux, présente le bilan comptable de l'année 2023-2024 qui laisse apparaître un solde positif de 11 748,42 € (cf annexe).

La comptabilité arrêtée au 19 juin 2025 pour la saison en cours, met en évidence un solde négatif de 4 529,73€ (cf annexe). Ce déficit s'explique par rapport aux décisions prises par le comité d'administration qui laisse à la charge du club tous les frais d'encadrements des stages, offre l'entrée gratuite aux salles SO SPACE à Niort et THE ROOF à Poitiers.

Il convient de noter la publication du nouveau site WEB de l'APEM pour une dépense exceptionnelle de 5 300 € environ.

Le projet de budget prévisionnel est présenté pour un montant total de 79 900 € (cf annexe).

Par ailleurs la situation comptable du club reste très confortable au regard des soldes des exercices budgétaires de 2013 à 2025 qui révèlent une augmentation cumulée en recette proche de 13 000€ sur toute cette période.

Mise au vote du rapport comptable 2023-2024 :

Le rapport a été adopté à l'unanimité moins 2 abstentions.

A noter que la présentation du bilan comptable de l'année en cours ne peut pas faire l'objet d'un vote dans la mesure où l'exercice s'arrête au 31 août 2025. Cette présentation anticipée ne sera pas notablement affectée avant le terme de l'exercice comptable car jusqu'à cette échéance, les activités du club seront à l'arrêt hormis le stage du mois de juillet. Ce dernier ayant été convenablement budgété, il n'est pas attendu de modifications substantielles par rapport aux données présentées lors de cette assemblée.

Prix des licences

Le comité d'administration soumet au vote une proposition d'augmentation de la cotisation d'adhésion au club de 5€, Cette hausse se justifie au regard de la majoration de 10€ instituée par la FFME pour la délivrance d'une licence, toutes catégories confondues.

Après débat, le vote donne le résultat suivant :

2 voix CONTRE

5 voix ABSTENTION

18 voix POUR

La proposition est validée.

3 - Les élections au Conseil d'administration

ELECTION DES MEMBRES DU COMITE D'ADMISTRATION POUR LA SAISON 2025-2026

Membres qui ne postulent pas
pour un autre mandat



Bénédicte Soulas
Stéphanie Viaud-Thevenet

Membres qui souhaitent poursuivre
pour un nouveau mandat



Thierry Bertrand
Michel Favrelière
Jean Gaillard
Louis Gay
Jacques Germain
Thierry Guilloux
Vincent Lagarrigue
Dominique Quella Villéger
Yves Soumailles

Personnes qui font acte de candidature
pour siéger au Comité d'Administration



Fabian Achard
Gilles Col
Laurence Guidoux
Carine Pichaud
Margot Toso-Rapp
Marie Dominique Palin
Lionel Bagole
François Lombart

L'ensemble des candidats est élu à l'unanimité au comité d'administration

4 - Clôture

L'ordre du jour étant épuisé, la séance a été levée à 21h45 non sans avoir au préalable remercié Stéphanie Viaud Thevenet pour ses trois années de présidence.
Il est dressé le présent procès-verbal de la réunion

Le trésorier

Thierry Guilloux

Membre du Comité d'Administration

Jacques Germain

Actif	N			N-1
	Brut	Amortissements	Net	Net
Actif Immobilisé				
Immobilisation Incorporelle			0,00 €	0,00 €
Immobilisation Corporelle				
- Terrain	0,00 €		0,00 €	0,00 €
- Construction	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
- Matériel	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
Autres Immobilisations Financières				
- Participation			0,00 €	0,00 €
- Titres			0,00 €	0,00 €
- Prêts			0,00 €	0,00 €
- Cautions			0,00 €	0,00 €
Total 1			0,00 €	0,00 €
Actif Circulant				
Créances			2 301,75 €	2 304,98 € ±
Disponibilité Trésorerie			62 009,36 €	54 927,31 €
- CREDIT AGRICOLE			51 596,28 €	
- Caisse (argent liquide)			40,56 €	169,84 €
- La Banque Postale			10 322,52 €	19 101,86 €
- Livret A			0,00 €	35 605,61 €
- virements internes en cours			50,00 €	50,00 €
Charges Constatées d'Avance			667,74 €	0,00 €
Total 2			64 978,85 €	57 232,29 €
Total général			64 978,85 €	57 232,29 €

Passif	N			N-1
Fonds Propres				
Fonds Propres Sans Droit de Reprise			0,00 €	0,00 €
Fonds Propres Avec Droits de Reprise			0,00 €	0,00 €
Réserves			0,00 €	0,00 €
Report à nouveau			51 507,39 €	29 001,24 €
Excédent ou Déficit			11 853,42 €	22 506,15 €
<i>Situation Nette</i>			<i>63 360,81 €</i>	<i>51 507,39 €</i>
Subvention d'Investissement			0,00 €	0,00 €
Total 1			63 360,81 €	51 507,39 €
Fonds Reportés			0,00 €	0,00 €
Total 2			0,00 €	0,00 €
Provisions			0,00 €	0,00 €
Total 3			0,00 €	0,00 €
Dettes				
Emprunts auprès d'établissements			0,00 €	0,00 €
Emprunts et Dettes Financières Diverses			0,00 €	0,00 €
Dettes Fournisseurs			232,04 €	5 396,90 € ±
Dettes Fiscales et Sociales			0,00 €	0,00 €
Dettes Immobilisations			0,00 €	0,00 €
Autres Dettes			0,00 €	0,00 €
Produits Constatés d'Avance			1 386,00 €	328,00 € ±
Total 4			1 618,04 €	5 724,90 €
Total général			64 978,85 €	57 232,29 €

COMPTE DE RESULTAT

Exercice du 01/09/2023 au 31/08/2024

	Montants	Produits	Montants
60-Achat	8 060,22 €	70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises	1 090,00 €
Achats d'études et de prestations de services	60,00 €	Prestation de services	1 020,00 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	4 439,21 €	Vente de marchandises	70,00 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	0,00 €	Produits des activités annexes	0,00 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	3 321,01 €		0,00 €
Autres fournitures	240,00 €		0,00 €
61 - Services extérieurs	3 210,59 €	74- Subventions d'exploitation	8 100,00 €
Sous traitance générale	0,00 €	Etat: ANS, ARS, ...	1 500,00 €
Locations	2 420,50 €		0,00 €
Entretien et réparation	0,00 €	Région(s):	0,00 €
Assurance	730,62 €		0,00 €
Documentation	59,47 €		0,00 €
Divers	0,00 €	Département(s):	0,00 €
62 - Autres services extérieurs	33 144,61 €		0,00 €
Rémunérations intermédiaires et honoraires	10 270,00 €	Commune(s):	6 500,00 €
Publicité, publication	166,64 €	subvention communauté de communes et agglomération	0,00 €
Déplacements, missions	22 415,44 €		0,00 €
Frais postaux et de télécommunications	27,84 €	Organismes sociaux (à détailler):	0,00 €
Services bancaires, autres	264,69 €		0,00 €
63 - Impôts et taxes	0,00 €	Fédération	0,00 €
Impôts et taxes sur rémunération	0,00 €	Fonds européens	0,00 €
Autres impôts et taxes	0,00 €	ASP	0,00 €
64- Charges de personnel	3 977,58 €	Autres recettes (précisez)	100,00 €
Rémunération des personnels	2 109,10 €		0,00 €
Charges sociales	1 868,48 €	75 - Autres produits de gestion courante	73 685,96 €
Autres charges de personnel	0,00 €	Dont cotisations	40 233,00 €
65- Autres charges de gestion courante	20 727,90 €	76 - Produits financiers	2 093,09 €
66- Charges financières	0,00 €	77 - Produits exceptionnels	137,88 €
67- Charges exceptionnelles	5 550,11 €	78 – Reprises sur amortissements et provisions	0,00 €
68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)	0,00 €	79 - Transfert de charges	1 417,50 €
TOTAL DES CHARGES	74 671,01 €	TOTAL DES PRODUITS	86 524,43 €
86- Emplois des contributions volontaires en nature	0,00 €	87 - Contributions volontaires en nature	0,00 €
Secours en nature	0,00 €	Dons en nature	0,00 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0,00 €	Prestations en nature	0,00 €
Personnel bénévole	0,00 €	Bénévolat	0,00 €
TOTAL DES CHARGES	74 671,01 €	TOTAL DES PRODUITS	86 524,43 €

Résultat : 11 853,42 €

Facilitez-vous la compta !

← Exercice Comptable →

01/09/2024 - 31/08/2025

Thierry GUILLOUX
APEM

Compte de Résultat : Version Cerfa

Début
01/09/2024Fin
31/08/2025

Charges	Montants	Produits	Montants
60-Achat	12 510.26 €	70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises	388.40 €
Achats d'études et de prestations de services	9 950.00 €	Prestation de services	365.00 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	2 182.20 €	Vente de marchandises	23.40 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	0.00 €	Produits des activités annexes	0.00 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	378.06 €		
Autres fournitures	0.00 €		
61 - Services extérieurs	5 057.74 €	74- Subventions d'exploitation	6 000.00 €
Sous traitance générale	0.00 €	Etat (ANS, ARS, ...)	0.00 €
Locations	4 306.00 €		
Entretien et réparation	0.00 €	Région(s)	0.00 €
Assurance	751.74 €		
Documentation	0.00 €		
Divers	0.00 €	Département(s)	0.00 €
62 - Autres services extérieurs	30 469.65 €		
Rémunérations intermédiaires et honoraires	1 015.00 €	Commune(s)	6 000.00 €
Publicité, publication	5 297.60 €	subvention communauté de communes et agglomération	0.00 €
Déplacements, missions	23 952.83 €		
Frais postaux et de télécommunications	0.00 €	Organismes sociaux (à détailler)	0.00 €
Services bancaires, autres	204.22 €		
63 - Impôts et taxes	0.00 €	Fédération	0.00 €

Charges	Montants	Produits	Montants
Impôts et taxes sur rémunération	0.00 €	Fonds européens	0.00 €
Autres impôts et taxes	0.00 €	ASP	0.00 €
64- Charges de personnel	4 963.91 €	Autres recettes (précisez)	0.00 €
Rémunération des personnels	1 959.09 €		
Charges sociales	2 584.82 €	75 - Autres produits de gestion courante	72 607.88 €
Autres charges de personnel	420.00 €	Dont cotisations	37 548.66 €
65- Autres charges de gestion courante	31 960.53 €	76 - Produits financiers	421.77 €
66- Charges financières	0.00 €	77 - Produits exceptionnels	1 014.31 €
67- Charges exceptionnelles	0.00 €	78 - Reprises sur amortissements et provisions	0.00 €
68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)	0.00 €	79 - Transfert de charges	0.00 €
TOTAL DES CHARGES	84 962.09 €	TOTAL DES PRODUITS	80 432.36 €
86- Emplois des contributions volontaires en nature	52 117.00 €	87 - Contributions volontaires en nature	52 117.00 €
Secours en nature	0.00 €	Dons en nature	0.00 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	52 117.00 €	Prestations en nature	52 117.00 €
Personnel bénévole	0.00 €	Bénévolat	0.00 €
TOTAL DES CHARGES	137 079.09 €	TOTAL DES PRODUITS	132 549.36 €

Résultat : -4 529.73 €

Charges	Montant	Produits	Montant
60 - Achat	21 900,00 €	70 - Vente de produits finis, prestations de services, marchandises	850,00 €
Achats d'études et de prestations de services	15 000,00 €	Prestation de services	850,00 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	6 400,00 €	Vente de marchandises	0,00 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	0,00 €	Produits des activités annexes	0,00 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	500,00 €		
Autres fournitures	0,00 €		
61 - Services extérieurs	5 300,00 €	74 - Subventions d'exploitation	9 000,00 €
Sous traitance générale	0,00 €	Etat (ANS, ARS, ...)	0,00 €
Locations	4 500,00 €		
Entretien et réparation	0,00 €	Région(s)	0,00 €
Assurance	800,00 €		
Documentation	0,00 €		
Divers	0,00 €	Département(s)	0,00 €
62 - Autres services extérieurs	26 700,00 €		
Rémunérations intermédiaires et honoraires	1 200,00 €	Commune(s)	6 500,00 €
Publicité, publication	0,00 €	subvention communauté de communes et agglomérations	0,00 €
Déplacements, missions	25 000,00 €		
Frais postaux et de télécommunications	0,00 €	Organismes sociaux (à détailler)	0,00 €
Services bancaires, autres	500,00 €		
63 - Impôts et taxes	0,00 €	Fédération	2 500,00 €
Impôts et taxes sur rémunération	0,00 €	Fonds européens	0,00 €
Autres impôts et taxes	0,00 €	ASP	0,00 €
64 - Charges de personnel	4 500,00 €	Autres recettes (précisez)	0,00 €
Rémunération des personnels	2 500,00 €		
Charges sociales	2 000,00 €	75 - Autres produits de gestion courante	69 550,00 €
Autres charges de personnel	0,00 €	Dont cotisations	39 000,00 €
65 - Autres charges de gestion courante	21 500,00 €	76 - Produits financiers	500,00 €
66 - Charges financières	0,00 €	77 - Produits exceptionnels	0,00 €
67 - Charges exceptionnelles	0,00 €	78 - Reprises sur amortissements et provisions	0,00 €

Charges	Montant	Produits	Montant
68 - Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)	0,00 €	79 - Transfert de charges	0,00 €
TOTAL DES CHARGES	79 900,00 €	TOTAL DES PRODUITS	79 900,00 €
86 - Emplois des contributions volontaires en nature	0,00 €	87 - Contributions volontaires en nature	0,00 €
Secours en nature	0,00 €	Dons en nature	0,00 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0,00 €	Prestations en nature	0,00 €
Personnel bénévole	0,00 €	Bénévolat	0,00 €
TOTAL DES CHARGES	79 900,00 €	TOTAL DES PRODUITS	79 900,00 €

BUDGET PREVISIONNEL 2025-2026

Action	DEPENSE	RECETTE	SOLDE
<i>Compétitions</i>	1 500,00 €	0,00 €	-1 500,00 €
<i>Stages</i>	46 000,00 €	30 600,00 €	-15 400,00 €
<i>Adhésions</i>	20 000,00 €	39 000,00 €	19 000,00 €
<i>Prestations vendues</i>	0,00 €	500,00 €	500,00 €
<i>Encadrement hors stage</i>	5 700,00 €	0,00 €	-5 700,00 €
<i>Fonctionnement</i>	1 800,00 €	0,00 €	-1 800,00 €
<i>Autres recettes</i>	0,00 €	500,00 €	500,00 €
<i>Subventions</i>	0,00 €	9 000,00 €	9 000,00 €
<i>Salle Acclameur Niort</i>	2 500,00 €	0,00 €	-2 500,00 €
<i>THE ROOF</i>	2 000,00 €	0,00 €	-2 000,00 €
<i>Formations</i>	0,00 €	0,00 €	0,00 €
<i>Les P'tiots do Poitou et adultes</i>	400,00 €	300,00 €	-100,00 €
<i>T SHIRT WADY RUM</i>	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	79 900,00 €	79 900,00 €	0,00 €